

# CTG-B750

## Grupos Geradores



## DADOS TÉCNICOS



| MODELO GRUPO MOTOR GERADOR                  | CTG-B750           |
|---------------------------------------------|--------------------|
| Potência StandBy                            | 750 / 600 (kVA/kW) |
| Potência Prime                              | 682 / 546 (kVA/kW) |
| Marca Motor                                 | Baudouin           |
| Modelo Motor                                | 6M33G600/6         |
| Número Cilindros                            | 6 em linha         |
| Rotação                                     | 1800 rpm           |
| Sistema de Partida                          | 24 Vcc             |
| Sistema de Refrigeração                     | Água               |
| Tanque de Combustível Removível (Aço)       | 500L               |
| Visor de Nível de Combustível Externo       |                    |
| Volume Óleo Lubrificante no Motor (Min/Max) | 36 / 61L           |
| Volume Aditivo Radiador                     | 44L                |

| DIMENSIONAL                |      |
|----------------------------|------|
| Comprimento (mm)           | 4600 |
| Largura (mm)               | 1400 |
| Altura (mm)                | 2512 |
| Peso (kg)                  | 7460 |
| Nível de Ruído (dB) a 7,0m | 77   |



| DADOS ALTERNADOR          |                                |
|---------------------------|--------------------------------|
| Tipo                      | Brushless                      |
| Tensão de Trabalho        | 220/127V / 380/220V / 440/254V |
| Grau de Proteção Mecânica | IP23                           |
| Frequência                | 60Hz                           |
| Fator de Potência         | 0,8                            |
| Número de Terminais       | 12                             |
| Classe de Isolamento      | Classe H                       |
| Regulador de Tensão       | Eletrônico                     |

| CONSUMO DO MOTOR                |             |              |
|---------------------------------|-------------|--------------|
| Regime de Uso                   | Litros/Hora | Tempo (hora) |
| 100% StandBy                    | 168,8       | 3,0          |
| 100% Prime                      | 150,7       | 3,3          |
| 75% Prime                       | 110         | 4,5          |
| 50% Prime                       | 75,2        | 6,6          |
| *Variação do consumo em +/- 3%. |             |              |

**Regime StandBy** (ESP – Emergency StandBy Power) é a potência máxima disponível para uma carga variável durante a falha da rede elétrica principal. O fator médio de carga ao longo de 24 horas de operação não deve exceder 70% da classificação de potência do motor. As horas operacionais típicas do motor são de 200 horas por ano, com um uso máximo de 500 horas por ano. Isso inclui um máximo anual de 25 horas por ano na classificação de potência. Não é permitida capacidade de sobrecarga. O motor não deve ser utilizado para aplicações de paralelismo contínuo com a rede elétrica.

**Regime Prime** (PRP – Prime Power) é a potência máxima disponível para uso ilimitado em uma aplicação de carga variável. O fator médio de carga não deve exceder 70% da classificação de potência PRP do motor durante qualquer período de 24 horas. Uma capacidade de sobrecarga de 10% está disponível; no entanto, isso é limitado a 1 hora dentro de cada período de 12 horas.

| MÓDULO DE COMANDO |               |
|-------------------|---------------|
| Marca             | Deep Sea      |
| Modelo            | DSE MKII 6120 |



Leitura dos parâmetros via RMS e histórico de eventos (até 250 registros) e programação de alarmes, eventos, start-ups e desligamentos. Entradas e saídas configuráveis para diversas necessidades dos usuários. Interface RS232 / RS485 - externo com suporte para Modbus (acessório opcional na compra). Tela em LCD com 132x64pixel com: 5 botões de menus de navegação, botões de modo operacional independentes, alarmes e status indicados via LEDs.

## MEDIÇÕES

| GERADOR                                                                                                                                                                                                                              | REDE                                                                                                               | MOTOR                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Tensão do Grupo Gerador: fase-fase e fase-neutro;</li> <li>Frequência (Hz);</li> <li>Corrente R-S-T;</li> <li>Potências: kW, kVA, kWh e kVAh;</li> <li>Fator de Potência (cos fi).</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Tensão da Rede fase-fase e fase-neutro;</li> <li>Frequência (Hz)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Temperatura do fluido de arrefecimento</li> <li>Pressão do óleo lubrificante</li> <li>Tensão de baterias</li> <li>Horas de funcionamento</li> <li>Número de partida</li> <li>Nível de Combustível</li> <li>Rotação (RPM)</li> </ul> |

## PROTEÇÃO

- Falha no Start-up;
- Alta temperatura do líquido de arrefecimento;
- Baixas pressões de óleo;
- Baixo nível de combustível;
- Baixo nível de fluido de arrefecimento (opcional);
- Sobrecarga;
- Baixa/Alta tensão da bateria;
- Falha de carregamento da bateria;
- Baixa/Alta frequência do alternador;
- Baixa/Alta tensão do alternador;
- Desligamento de emergência externo;
- Sobrevelocidade do motor (desligamento);

## MODOS DE OPERAÇÃO

- Automático
- Manual
- Teste (COM CARGA ou SEM CARGA)